

Zajęcia w dniu 23 kwietnia 2020. PTiKM -D.Wierzbicki

KLASA II TECHNIK MECHATRONIK – dwie godziny

TEMAT: 1. Wybrane operacje w technologii toczenia.

2. Wpływ parametrów obróbki na jakość obrabianej powierzchni.

Tym razem proszę oglądnąć prezentację - filmiki instruktażowe pod poniższymi linkami:

toczenie tulejki:

<https://www.youtube.com/watch?v=xynwglu7-bA>

<https://www.youtube.com/watch?v=q9rkmXQt8bw>

<https://www.youtube.com/watch?v=b9KszNsLGGM>

<https://www.youtube.com/watch?v=xynwglu7-bA>

<https://www.youtube.com/watch?v=JK-ETyn2Ga8>

prędkość posuwu i obroty a powierzchnia:

<https://www.youtube.com/watch?v=WRbwc0WtOnk>

-możecie na własną rękę- jeśli ktoś poczuje niedosyt poszukać innych filmików tego rodzaju

Zadanie domowe

Proszę napisać jak prędkość toczenia (obroty i posuw) wpływają na jakość obrabianej powierzchni. Jakie są zależności w tym względzie? Może znajdziecie jeszcze jak rodzaj materiału obrabianego determinuje parametry skrawania ewentualnie jakie noże do obróbki jakich materiałów są najlepsze?

Jak zwykle odpowiedzi (podpisane imieniem i nazwiskiem) proszę na maila – plik nieduży więc albo przez dziennik-komunikator albo przez pocztę:

dar-wie@wp.pl

